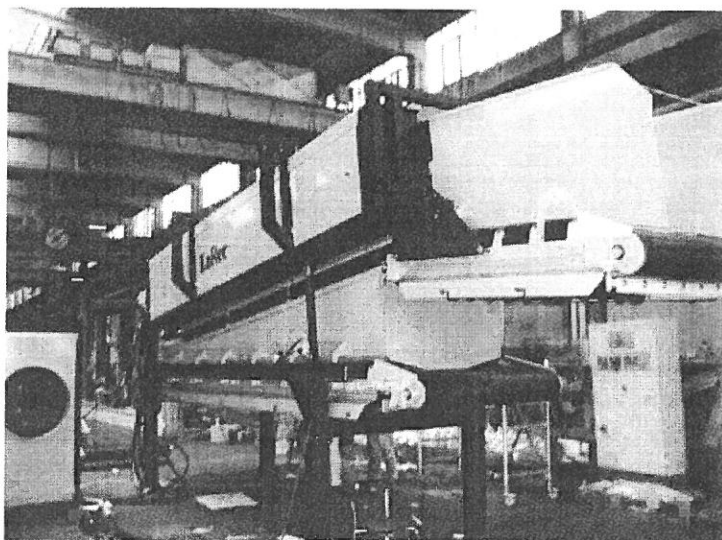


EuRec
TECHNOLOGY GMBH
Entsorgungsanlagen



vaglio DSK 110/30/25 EH **EuRec**



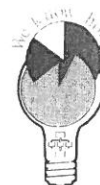
LIBRETTO D'USO
&
MANUTENZIONE

Indice

Certificato di conformità CE.....	3
1. Premessa	4
2. Sicurezza.....	5
2.1. Indicazioni relative alla sicurezza.....	5
2.1.1. Indicazioni generali relative alla sicurezza	5
2.1.2. Indicazioni relative alla sicurezza nell'utilizzo.....	5
2.1.3. Indicazioni relative alla sicurezza nei lavori di manutenzione	7
2.2. Aree di pericolo.....	8
3. Dati relativi alla macchina.....	9
3.1. Produttore.....	9
3.2. Marchiatura macchina.....	9
3.3. Elementi della macchina	10
3.4. Dimensioni.....	11
3.5. Altri dati tecnici	11
3.6. Descrizione funzione	12
3.6.1. Piano vagliante.....	12
3.6.2. Idraulica	12
3.6.3. Carico e scarico materiale.....	13
3.6.4. Pulizia automatica.....	13
4. Istruzioni all'uso	14
4.1. Avvisi di sicurezza.....	14
4.2. Quadro comando.....	14
4.3. Funzioni della macchina	14
4.4. Inclinazione piano vagliante	15
4.5. Pulsanti di emergenza	15
4.6. Avviamento del vaglio DSK	16
4.7. Fermare la macchina.....	17
5. Manutenzione.....	18
5.1. Avvisi di sicurezza.....	18
5.2. Piano di manutenzione.....	19
5.3. Piano di lubrificazione	22
5.4. Tipo lubrificanti e quantità.....	24
5.5. Manutenzione del pilotaggio.....	24
5.6. Manutenzione e controllo del telaio vaglio.....	24

Certificato di conformità CE

EuRec
TECHNOLOGY GMBH
Entsorgungsanlagen



Borntalstr. 9 36460 Merkers

Con la presente dichiariamo che la macchina / l'impianto

<u>TIPO:</u>	<u>DSK 11/30/25 EH</u>
<u>N. SERIE.:</u>	<u>32</u>
<u>ANNO DI FABBRICAZIONE.:</u>	<u>07 / 2002</u>

descritta/o nella documentazione allegata è conforme alle seguenti disposizioni in materia:

→ Direttiva CE sui macchinari 89/392 CEE, come modificata dalle direttive comunitarie 91/368 CEE,
93/44 CEE , 93/68 CEE.

Norme armonizzate applicate

.....DIN EN 292, Parte 1.....
.....DIN EN 292, Parte 2.....

Norme nazionali applicate

.....
.....

Cognome: Kottmann.....

Nome:Norbert.....

.....legale rappresentante

Merkers, il 10/07/2002
Luogo e data

Norbert Kottmann
(direttore)

1. Premessa

L'impianto di vagliatura DSK 110/30/25/EH, da Lei acquistato, in base alla sua costruzione e caratteristiche è da inquadrare nell'ambito dei separatori a dischi. Con questa tecnica si possono raggiungere alte capacità lavorative anche con materiali di difficile vagliatura. Senza modifiche essenziali all'impianto è possibile ottimizzare capacità e/o risultato di vagliatura.

L'impianto è caratterizzato da:

- **silenziosità,**
 - **basso grado di usura,**
 - **semplici ottimizzazioni del risultato**

I campi di applicazione sono molteplici; in dipendenza anche delle dimensioni della macchina e del tipo di dischi utilizzati si avranno i migliori risultati con:

- **rifiuto pretriturato,**
- **compost ed altri materiali organici,**
- **RSU,**
- **rifiuti di discarica**

L'impianto qui descritto è concepito specialmente per la vagliatura di RSU, rifiuto industriale e ingombrante, sempre ovviamente pretriturato.



Qualora l'impianto di vagliatura dovesse essere impiegato per scopi diversi da quelli qui indicati, dovrete mettervi in contatto con il nostro Centro di assistenza, dato che altrimenti andrà perso ogni diritto di garanzia.

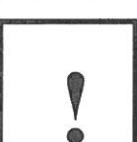
2. Sicurezza

2.1. Indicazioni relative alla sicurezza

2.1.1. Indicazioni generali relative alla sicurezza

Le seguenti norme di sicurezza vanno assolutamente osservate.

Esse si riferiscono al normale utilizzo del vaglio.

	L'azionamento del vaglio è consentito esclusivamente al personale addetto dotato delle necessarie nozioni tecniche.
	Chi aziona il vaglio è responsabile nei confronti di terzi, se questi si trovano all'interno dell'area di azione della macchina.
	All'interno dell'area di azione della macchina, nel lavoro si dovrà procedere con la massima attenzione in modo da evitare lesioni dovute ad un eventuale impatto con parti sporgenti della macchina stessa.
	Il personale addetto all'azionamento della macchina dovrebbe proteggersi in modo adeguato, in modo da evitare possibili danni alla salute dovuti ad un ambiente di lavoro eccessivamente caldo o troppo freddo.

2.1.2. Indicazioni relative alla sicurezza nell'utilizzo

Le seguenti norme di sicurezza vanno assolutamente osservate.

Esse si riferiscono all'azionamento del vaglio.

	L'azionamento del vaglio è consentito esclusivamente al personale addetto dotato delle necessarie nozioni tecniche.
	Chi aziona il vaglio è responsabile nei confronti di terzi, se questi si trovano all'interno dell'area di azione della macchina.

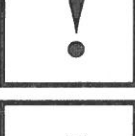
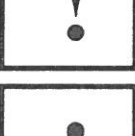
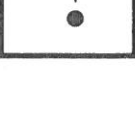
	Prima della messa in moto del vaglio, il personale addetto dovrà accertarsi che nessuno si trovi all'interno dell'area di pericolo della macchina.
	È vietato tritare sostanze pericolose e materiali non adatti alla triturazione.
	In situazioni di pericolo dovrà essere azionato uno dei pulsanti di emergenza, in modo da bloccare le funzioni della macchina.
	Nell'area di azione della macchina andrà portato un elmetto protettivo, dato che durante la triturazione pezzi del materiale da tritare potrebbero essere scagliati dalla tramoggia di carico.
	Con la macchina in funzione è vietato sostare nella sua area di azione, e in particolare nelle vicinanze della tramoggia di carico!
	Al personale addetto si consiglia di portare cuffie protettive, dato che la macchina potrebbe provocare rumori nocivi all'udito.
	Si dovrà evitare di sostare vicino al nastro trasportatore o di passarvi sotto, dato che nella fuoriuscita del materiale tritato alcuni pezzi potrebbero cadere dal nastro stesso.
	È vietato entrare con le mani nella ventola in movimento, dato che sussiste l'estremo pericolo di un'amputazione.
	È vietato entrare con le mani nelle cinghie del gruppo motore, dato che sussiste l'estremo pericolo di ferirsi restando incastrati.
	È vietato toccare parti in movimento del gruppo motore, dato che sussiste l'estremo pericolo di ferirsi a seguito dell'avvolgimento di indumenti, ecc.
	L'azionamento con gli sportelli di protezione aperti è vietato, dato che da eventuali perdite di elementi dell'impianto idraulico potrebbe fuoriuscire olio idraulico molto caldo.

	I vapori di lubrificanti e carburanti possono essere nocivi alla salute. Bisognerà inoltre fare attenzione che carburanti e lubrificanti liquidi non penetrino nel terreno.
	È severamente vietato entrare con le mani nel dispositivo di vagliatura della macchina, dato che sussiste pericolo di vita.
	Con la macchina in funzione è vietato toccare il nastro trasportatore, dato che sussiste l'estremo pericolo di ferirsi restando incastrati o a seguito dell'avvolgimento di indumenti, ecc.
	Vicino ai tubi idraulici esterni del nastro trasportatore si dovrà fare la massima attenzione, dato che da eventuali perdite potrebbe fuoriuscire olio idraulico molto caldo.

2.1.3. Indicazioni relative alla sicurezza nei lavori di manutenzione

Le seguenti norme di sicurezza vanno assolutamente osservate.

Esse si riferiscono ai lavori di manutenzione del vaglio.

	I lavori di manutenzione e di riparazione del vaglio possono essere effettuati solo a macchina spenta e osservando le relative norme di sicurezza.
	Prima dei lavori di manutenzione e di riparazione, adottando le opportune misure si dovrà fare in modo che il vaglio non possa essere messo in funzione inavvertitamente.
	Gli sportelli di protezione aperti andranno fissati in modo che essi non possano chiudersi improvvisamente, provocando una grave contusione a chi vi sta vicino.
	Nei lavori all'interno dell'area di manutenzione della macchina si dovrà procedere con la massima attenzione, in modo da evitare possibili impatti contro parti sporgenti della macchina stessa.
	I vapori di lubrificanti e carburanti possono essere nocivi alla salute. Bisognerà inoltre fare attenzione che carburanti e lubrificanti liquidi non penetrino nel terreno.
	Lo smaltimento dei lubrificanti sostituiti dovrà avvenire in modo da evitare qualsiasi danno all'ambiente.

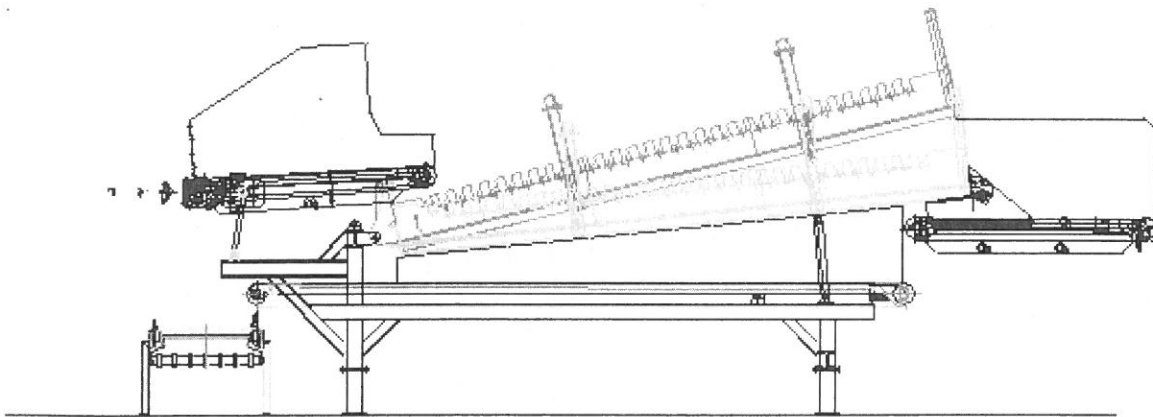


È consentito entrare con le mani nel dispositivo di vagliatura solo con i dischi fermi e a macchina spenta. Sussiste pericolo di vita.



La regolazione della guida di movimento del nastro trasportatore va effettuata con la massima attenzione, dato che sussiste il pericolo di ferirsi.

2.2. Aree di pericolo



Illustraz. 1: aree di pericolo

Durante il funzionamento della macchina è consentito sostare solamente nei pressi del quadro comando. Nelle zone di carico ed uscita materiale esiste pericolo di ferimento. Ai lati del piano di vagliatura esiste pericolo di ferimento tramite oggetti che cadono dal piano stesso.

3. Dati relativi alla macchina

3.1. Produttore

EuRec
TECHNOLOGY GMBH
Entsorgungsanlagen



Borntalstraße 9 36460 Merkers

<u>Direzione:</u>	Signor Kottmann	☎ +49 36969 58134
<u>Ufficio assistenza:</u>	Signora Duwe	☎ +49 36969 58118
<u>Ufficio assist. in Italia:</u>	Ecotec System srl	☎ 0473 44 32 64

3.2. Marchiatura macchina

Tipo: DSK 110/30 EH

Numero di serie: 32

Anno di fabbricazione: 07/2002

Potenza:

Peso: 12000 t

Tipo: DSK 110/30 EH

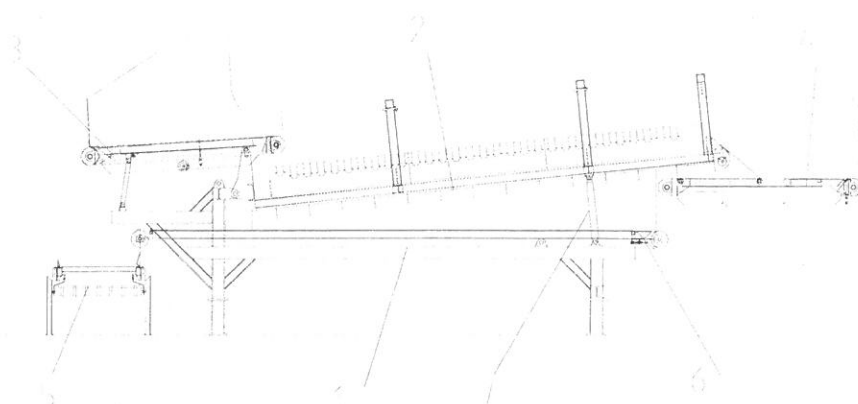
Numero di serie: 32

Anno di fabbricazione: 07/2002

Potenza: 105 kW

Peso: 2500 t

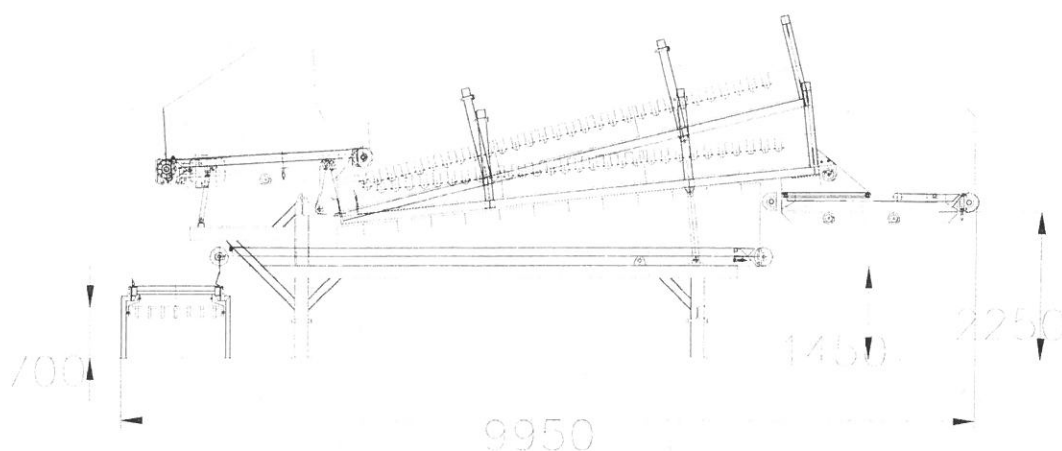
3.3. Elementi della macchina



N o .	Elemento
1	telaio
2	piano vagliante
3	nastro di caricamento
4	nastro sovvallo
5	nastro trasversale
6	nastro vagliato
7	impianto di sollevamento

Illustraz. 2: Elementi del vaglio

3.4. Dimensioni



Illustraz. 3: dimensioni

	in posizione abbassata (mm)
larghezza nastro di caricamento	1000
larghezza nastro sovvallo	1200
larghezza nastro trasversale	1200
larghezza nastro vagliato	1400
lunghezza totale	9950
larghezza totale	
altezza totale	

3.5. Altri dati tecnici

tipo	dati
peso totale	ca. 9 t
potenza azionamento	56,1 kW / cavo allacc. 35mm ² / fusibile 100A
potenze singole	piano vagliante: 4 x 11Kw / 280 min ⁻¹
	nastro di carico: 7,5 kW / 1.6 m/s
	rullo uscita vagliato: 4 kW / 2 m/s
	raschiatore: 1.1 kW / 0.5m/s
idraulica	gruppo 1.5kW / max. 210bar
serbatoio olio idraulico	14.5 litri

3.6. Descrizione funzione

3.6.1. Piano vagliante

L'azionamento avviene elettroidraulicamente. Ci sono 30 motori idraulici che tramite giunti elastici movimentano direttamente gli alberi a dischi.

All'accensione le singole sezioni vengono azionate in sequenza, iniziando dalla parte dell'uscita del sovrullo. In questo modo viene diminuito lo sforzo iniziale ed il piano vagliante si autopulisce ad ogni avviamento.

In caso di un bloccaggio del piano vagliante, gli alberi a dischi invertono automaticamente per liberarsi dal materiale che ha causato il disturbo. Il movimento inverso **NON** è concepito per la vagliatura di materiale!

3.6.2. Idraulica

L'inclinazione del piano vagliante viene regolata tramite un gruppo idraulico con due cilindri monodirezione collegati tramite una valvola regolatore di flusso, che con una tolleranza del 3% garantisce il movimento sincrono dei due cilindri. Qualora ciononostante, dopo vari cicli di alzare/abbassare si dovesse notare uno sfasamento dei due cilindri, è necessario portare il piano a fine corsa, in modo da riallineare l'escursione dei cilindri.

Il gruppo idraulico è provvisto di pompa e serbatoio olio integrato.



In caso di visibile inclinazione laterale il piano vagliante non deve essere ulteriormente alzato, bensì abbassato fino a fine corsa!

3.6.3. Carico e scarico materiale

Il vaglio è provvisto di due nastri.

- il nastro di carico (contemporaneamente nastro di scarico del tritatore Z65)
- nastro di uscita vagliato (direttamente sotto il piano vagliante)

Il nastro di carico, oltre all'introduzione, serve all'accelerazione del materiale, realizzata tramite l'alta velocità del nastro che garantisce un'ottimale passaggio al piano vagliante, al quale il nastro è collegato in modo da mantenere sempre la stessa distanza dal primo albero a dischi.

Tramite il nastro di uscita il vagliato viene portato al punto di effettivo scarico desiderato.

L'espulsione del sovravvallo viene guidato da una tramoggia che fa cadere il materiale sul nastro di sovravallo.

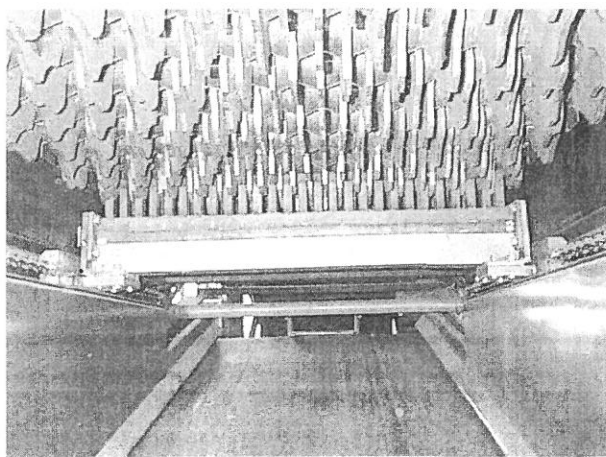


Per tutti gli interventi sui nastri la macchina deve essere assolutamente fermata.

Fa eccezione solo la registrazione e correzione della corsa rettilinea del nastro, operazione durante la quale deve essere fatta particolare attenzione!

3.6.4. Pulizia automatica

Il vaglio SSK 130 è provvisto di un impianto di pulizia automatico (pettine raschiatore). Questo impianto si muove in continuazione avanti ed indietro sotto il piano vagliante liberando gli alberi a dischi dall'eventuale materiale residuo.



L'impianto di pulizia automatico può essere disattivato, il che però è consigliabile solamente se esiste la certezza che il materiale non contenga parti **appiccicose o avvolgenti**.

Se il vaglio viene utilizzato con gli alberi a dischi intasati il risultato non sarà ottimale e l'usura dei dischi enormemente più alta. In caso di forte intasamento è possibile che il pulitore automatico non riesca più a funzionare perfettamente, per cui sarà necessaria una prepulizia manuale.

Qualora l'impianto di pulizia automatico si blocca, il raschiatore inverte automaticamente la marcia e torna sull'albero intasato dopo breve tempo.

4. Istruzioni all'uso

4.1. Avvisi di sicurezza



Ci sono da osservare gli avvisi di sicurezza inerenti
l'avviamento della macchina, riportati nel capitolo 2

4.2. Quadro comando

Il vaglio può essere avviato in funzionamento automatico sia dal quadro di comando della macchina stessa come da quello dell'unità di pilotaggio centrale dell'intero impianto. Normalmente si opera dal quadro comando centrale dell'impianto. Per attivare le singole funzioni del vaglio sul quadro comando sulla macchina stessa è necessario commutare su „manuale“ il commutatore „manuale/auto“ (6S2). Per avviare il vaglio in funzionamento automatico il selettore “comando locale / a distanza” deve essere in posizione “locale”. Con il selettore in posizione “a distanza” l'avvio automatico viene dato dalla sala comandi.

Inoltre è ovviamente presente uno STOP EMERGENZA.

Anomalie (scatti termici) vengono segnalati con delle spie rosse sotto il selettore di ciascun motore elettrico.

4.3. Funzioni della macchina

Riportiamo di seguito le funzioni e gli effetti che vengono prodotti all'esecuzione.

MAN - 0 - AUTO

(31S1)

Commutazione esercizio manuale oppure automatico

Man = utilizzo delle singole funzioni per la manutenzione

Auto = il vaglio è in funzionamento automatico, viene avviato con
il tasto “avvio automatico” o dalla sala comandi.

vaglio

0 = spento

avanti - 0 - indietro

(32S1)

avanti = gli alberi a dischi girano in avanti

indietro = funziona solo in MANUALE

raschiatore

selettore

avanti - 0 - indietro

(13S2)

0 = raschiatore spento

pompa idraulica

0 - 1

(14S1)

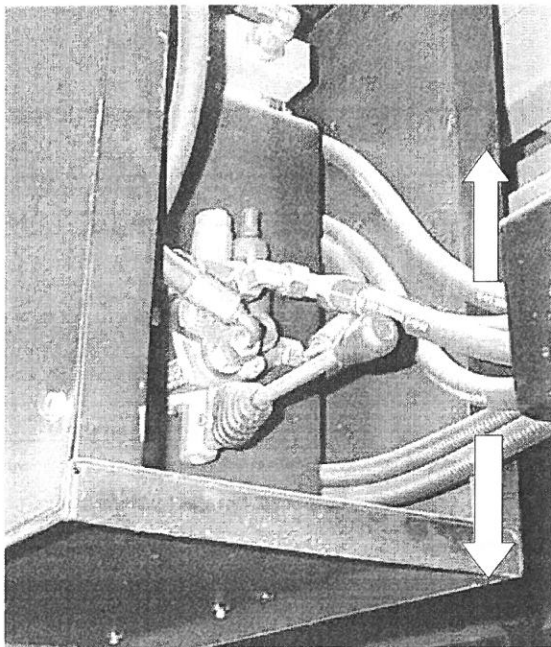
funziona solo in manuale!

spento/accesso impianto idraulica supplementare

ATTENZIONE: quando viene commutato su „manuale“ partono tutte le unità i cui interruttori si trovano in posizione „acceso“, mentre nell'esercizio „automatico“ la posizione di questi interruttori è ininfluente.

4.4. Inclinazione piano vagliante

L'inclinazione può essere variata da 6° a 18°, soltanto con vaglio fermo e soltanto se il selettore "man/auto" sta in posizione manuale. Solo allora la pompa idraulica si accende attivando il selettore "pompa idraulica". La leva della valvola per la variazione manuale della inclinazione del piano è posta sul lato destro del vaglio.



ABBASSARE

SOLLEVARE

Una volta posizionato il piano vagliante, il sistema idraulico supplementare **DEVE** essere nuovamente escluso, posizionando su „0“ l'interruttore "pompa idraulica".

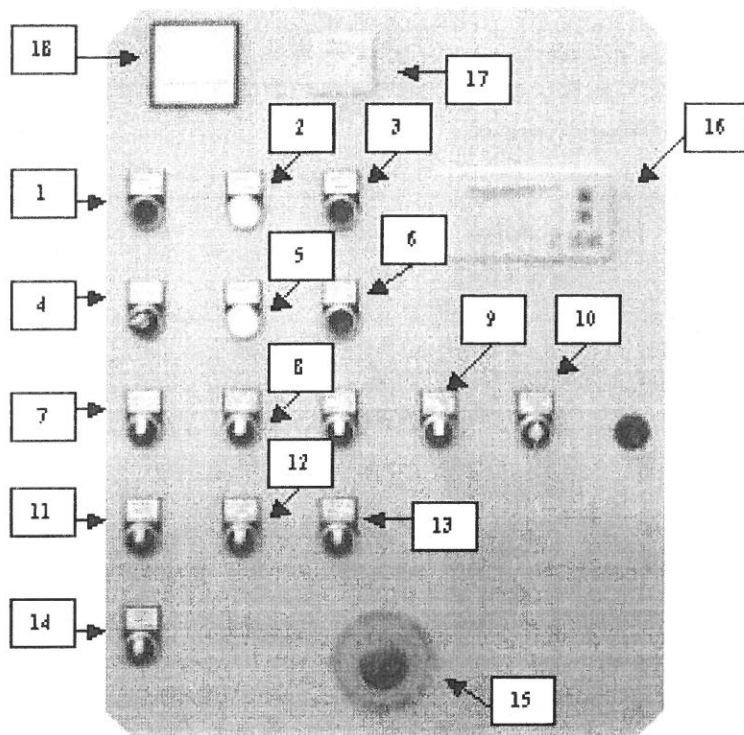
4.5. Pulsanti di emergenza

Prima della messa in funzione deve essere controllato che nessun interruttore di STOP EMERGENZA (fungo rosso) si trovi in posizione azionata (schacciato). Anche se un solo interruttore è azionato la macchina non parte.

Periodicamente deve essere controllato il funzionamento dello Stop Emergenza. (avviare la macchina, premere uno degli interruttori) Se la macchina non si ferma immediatamente, **NON DEVE ESSERE UTILIZZATA!** In questo caso chiamare immediatamente il ns. servizio di assistenza.

4.6. Avviamento del vaglio DSK

Il vaglio è concepito per essere comandato a scelta dal quadro comando centrale dell'impianto oppure dal quadro comando della macchina stessa.



posizione	funzione
1	PILOTAGGIO
2	ARRESTO PILOTAGGIO
3	RIPRISTINO
4	MANUALE -0- AUTOMATICO
5	MARCIA
6	ARRESTO
7	ALBERI AVANTI - INDIETRO
8	NASTRO DI CARICAMENTO AVANTI - INDIETRO
9	NASTRO SOVVALLO AVANTI - INDIETRO
10	NASTRO VAGLIATO AVANTI - INDIETRO
11	RASCHIATORE ACCESO - SPENTO
12	RASCHIAITORE AVANTI - INDIETRO
13	PIANO VAGLIANTE ALZARE- ABBASSARE
14	MOTORE ELETTRICO ACCENDERE/SPEGNERE
15	EMERGENZA
16	DISPLAY
17	CONAT ORE
18	AMPEROMETRO

1) accendere il pilotaggio
Il pilotaggio non si fa accendere se il circuito di emergenza è stato interrotto.

- 2) selezionare il modo "AUTO"
- 3) selezionare AV tramite selettore
- 4) selezionare il selettore RASCHIATORE 0-1
- 5) avviare il vaglio tramite pulsante MARCIA

la sequenza di avvio è 1)nastro vagliato, nastro sovrvallo, nastro magnete, nastro scarico ferri

2)alberi a dischi a partire dallo scarico sovrvallo

3)nastro di caricamento vaglio e nastro di scarico trituratore

l' avvio e l'arresto può essere pilotato dal quadro del vaglio oppure dalla sala comandi.



**Prima dell'avvio della macchina accertarsi che non si trovino persone nell'area di pericolo della macchina!
Nell'esercizio automatico tutti i componenti della macchina vengono avviati in sequenza.**

4.7. Fermare la macchina

Fare attenzione che il piano vagliante sia totalmente sgombro di materiale. Fermare la macchina con il piano vagliante in pieno carico può portare all'impossibilità di far ripartire la macchina. si consiglia di non spegnere il nastro sottovaglio finchè non sia fuoruscito tutto il vagliato.

Il funzionamento automatico viene fermato premendo il tasto ARRESTO

Il funzionamento ARRESTO ferma il caricamento da parte del trituratore si ferma subito e l'arresto del vaglio avviene dopo ca. 10 secondi a per consentire al vaglio di scaricarsi completamente.

5. Manutenzione

5.1. Avvisi di sicurezza



In occasione di lavori di manutenzione e/o riparazione vanno assolutamente osservati gli avvisi di sicurezza riportati in capitolo 2 e qui di seguito.



I lavori di manutenzione e di riparazione del vaglio vanno eseguiti solo a macchina spenta e seguendo le rispettive indicazioni relative alla sicurezza.



Prima di effettuare lavori di manutenzione e di riparazione del vaglio, adottando le misure idonee si dovrà fare in modo che la macchina non possa essere messa in funzione inavvertitamente.



Gli sportelli di protezione aperti andranno fissati in modo da evitare che possano chiudersi improvvisamente, provocando una grave contusione a chi vi sta vicino.



Introdurre le mani nel piano vagliante solo a macchina spenta ed alberi a dischi fermi. In caso di mancata osservanza sussiste pericolo di vita!



La registrazione della corsa rettilinea del nastro va effettuata con estrema cautela. Esiste grave pericolo di schiacciamento!

5.2. Piano di manutenzione

Il piano di manutenzione stabilisce intervalli entro i quali vanno effettuati controlli e lavori di manutenzione.

Da tenere presente che ogni piano di manutenzione viene influenzato da specifiche situazioni di esercizio. Qualora il suo impianto opera in condizioni particolarmente avverse e difficili è consigliabile fissare intervalli più brevi! È utile quindi adeguare gli intervalli segnati alle effettive condizioni di esercizio del caso.



Evitate di effettuare Voi stessi o di far apportare ad altri modifiche di costruzione o tecniche della macchina, dato che in caso di danni non potrà essere fatto valere alcun diritto di garanzia.

!!! ATTENZIONE !!!

Per poter usufruire del diritto di garanzia del Vostro impianto, questi termini di manutenzione **devono** essere osservati.
In caso di inosservanza dei termini di manutenzione il diritto di garanzia decade.

Piano di manutenzione EuRec - DSK 32 vaglio a dischi DSK con trazione idraulica	
GENERALE	
controllo dei dispositivi di sicurezza	
controllo usura e materiali di disturbo del piano vagliante	
controllo condizioni generali (crepe, perdite)	
controllo fissaggio raccordi e tubi oleodinamici	
effettuare ingrassaggio secondo piano di lubrificazione	
UNITÀ DI AZIONAMENTO	
controllo / pulizia condizioni motore elettrico	
controllo / pulizia radiatore olio idraulico	
controllo / rabbocco livello olio idraulico	
controllo / rabbocco livello olio di trasmissione	
NASTRI TRASPORTATORI	
controllo condizioni generale dei nastri trasportatori	
controllo funzione rulli di guida e rulli portanti	
controllo / pulizia raschiatori	
controllo / regolazione corsa rettilinea	
controllo / pulizia motori elettrici	
effettuare ingrassaggio secondo piano di lubrificazione	
ulteriori lavori da effettuare dopo le prime 250 ore di lavoro	
serrare raccordi e tubi oleodinamici	
sostituzione filtro olio idraulico	
sostituzione olio idraulico	
sostituzione olio di trasmissione pompa	
controllo / regolazione tensione nastri	
serrare raccordi e tubi oleodinamici	
sostituzione filtro olio idraulico	
sostituzione olio idraulico	
sostituzione olio di trasmissione pompa	
sostituzione olio di trasmissione motoriduttori nastri e raschiatore	

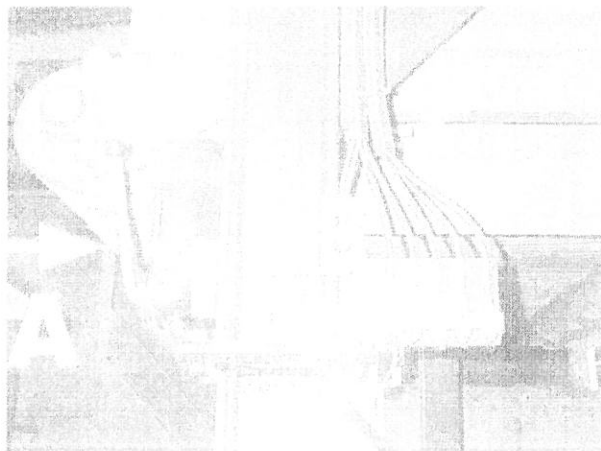
5.3. Piano di lubrificazione

Il vaglio SSK è provvisto di due sistemi di ingrassaggio centralizzato manuali.

Per la trasmissione a catena è montata una lubrificazione a olio con serbatoio e pompa manuale di fianco al quadro comando. Il livello del serbatoio è facilmente controllabile dall'esterno. In caso di necessita deve essere rabboccato con olio CLP **150**. Azionando più volte l'apposita leva **A** l'olio viene applicato in modo dosato sulle catene a(vedi piano ingrassaggio).

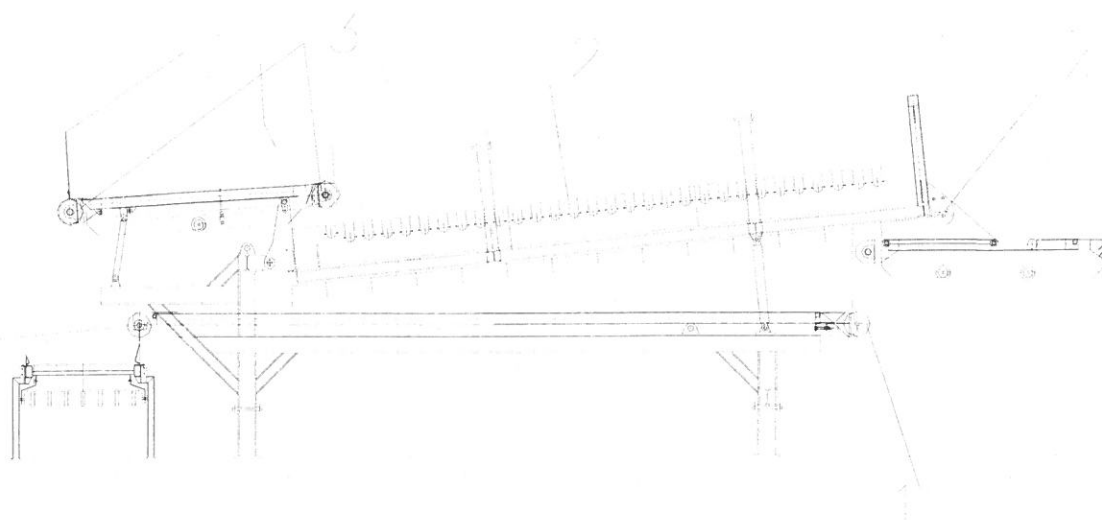
Giornalmente, mentre il vaglio è in funzione e quindi le catene sono in movimento, va attivata con 3-5 mandate la leva di lubrificazione.

I cuscinetti del piano vagliante sono provvisti di 5 punti di ingrassaggio centralizzati **B** (da ambo le parti) utilizzare qui una comune pressa grasso in commercio.



Il piano seguente (illustrazione 4) vale per tutte le parti rotanti. Utilizzare grasso di tipo DIN **kp 2 k - 20 (nlgi 2)** normalmente in commercio.

punti di lubrificazione



P o s .	Descrizione	Intervallo	Quantità
1 *	cuscinetti nastro vagliato	40 ore	5 mandate
2	cuscinetti alberi a dischi (centralizzato)	20 ore	10 mandate
3	cuscinetti nastro di caricamento	40 ore	10 mandata
4	cuscinetti albero pettine	40 ore	5 mandate
5	cuscinetti nastro sovravvallo	40 ore	2 mandate

5.4. Tipo lubrificanti e quantità

Idraulica: - olio idraulico HLP 46 (ISO VG 46)
 - serbatoio 250 l
 - sistema completo ca. 25 l

motoriduttori nastro: - olio ingranaggi CLP 150 (ISO VG 150)
 - 1,3 l



Prima di utilizzare lubrificanti che non corrispondono alle caratteristiche - tipo segnate contattare il ns. servizio di assistenza, caso contrario può decadere la garanzia..

5.5. Manutenzione del pilotaggio

Per il pilotaggio e controllo dell'impianto viene impiegato una unità PLC (SPS) che normalmente non ha bisogno di alcuna manutenzione. Va fatto però attenzione che non avvengano danneggiamenti esterni sul quadro comando.

In caso di anomalie la rimessa in funzione deve essere effettuata esclusivamente dal ns. servizio di assistenza!

5.6. Manutenzione e controllo del telaio vaglio

L'intero telaio del vaglio è sottoposto a grandi sforzi statici e dinamici, per cui è indispensabile controllare visivamente ad intervalli adeguati tutta la costruzione, prestando particolare attenzione alle saldature. Se venissero riscontrati crepe o altri danni visibili l'impianto deve essere immediatamente fermato ed avvisato il ns. servizio di assistenza.

Controllare anche i cilindri idraulici della regolazione di inclinazione piano vagliante che non ci siano deformazioni e/o perdite.

